

	M C W U 使 用 說 明 書				1／6
C 4 0 2 9					
一. P C B 零 件 佈 置 圖：					

		M C W U 使 用 說 明 書				2 / 6	
C 4 0 2 9							
二. P C B 端 子 說 明 : R , T : 爲 電 源 AC 1φ 220V±10% 輸 入. OV,VT : 爲 dv/dt 輸 入, 0 ~ ±10V. TS1,TAP: 爲 TAP 外 部 設 定 輸 入 0 ~ +10V. TS1,TS2: 爲 Tension Set 輸 入 0 ~ +10V. TS1,TS3: 爲 +10V 參 考 電 壓 輸 出 +10V 10ma L1 L2 : 爲 L Speed 輸 入. OV1,W2 : 爲 W Speed 輸 入. OV,IF : 爲 IF 設 定 輸 出 0 ~ -6V. OV,IA : 爲 IA 設 定 輸 出 0 ~ -6V. V+,FA : 爲 斷 線 時 +12 電 壓 輸 出. BC,DM : 爲 徑 輸 出 0 ~ +6V. BC,S1 : 爲 JOG 輸 入 接 點, BC, JOG 閉 合, IF 輸 出 最 大 IA 不 變. BC,WP : 爲 "放" 控 制 接 點, 輸 入 正 常 爲 BC WP 閉 合, 當 WP BC 間 Open 再 Close , 則 直 徑 記 憶 值 復 歸 爲 最 大 徑 值. BC,WC : 爲 "捲" 控 制 接 點, 輸 入 正 常 爲 BC WC 閉 合, 當 WC BC 間 Open 再 Close , 則 直 徑 記 憶 值 復 歸 爲 空 徑 值. 三. 本 PCB 上 之 VR 出 廠 皆 已 調 整 完 畢, 請 勿 更 改.							
A		C		D		LAE 上海利愛電氣有限公司	

		M C W U 使 用 說 明 書				3 / 6	
C 4 0 2 9							
四. Set and display (1) 7'S LED (Number) 為 顯 示 參 數 別 及 參 數 數 字 由 0 ~ 9998. (2) LED 1. DSP: 為 7'S LED 數 字 超 過 9998 時 此 ELD 亮. 2. QC: 為 本 PCB 於 Set 參 數 狀 態. 3. WC: 為 顯 示 本 PCB 於 WC 狀 態 (捲). 4. WP: 為 顯 示 本 PCB 於 WP 狀 態 (放). 5. SP: 為 加 減 速 指 示, 燈 亮 時 加 速, 燈 熄 時 減 速. 6. FA: 為 斷 線 指 示, 若 本 LED 亮 則 端 子 FA , V+ 輸 出 +12V 電 壓 (通 常 為 W > L). (3) DIP SW 1. DSP1: 2. DSP2: 此 二 SW 為 選 擇 顯 示 之 參 數. DSP1 DSP2 OFF OFF 顯 示 E 參 數 ON OFF 顯 示 C 參 數, 並 可 設 定 之. OFF ON 顯 示 L 參 數 ON ON 顯 示 F 參 數, 並 可 設 定 之. 3. F QC DSP 3 設 定 F 參 數 需 將 此 DIPSW ON.							
A		C		D		LAE 上海利愛電氣有限公司	

		M C W U 使用說明書				4 / 6	
C 4 0 2 9							
4. TAP DSP4 ON：選擇外部 TAP 輸入 OFF: 選擇內部 TAP 輸入 5. NC (4) 操作 Key (a) "→" 此為 Shaft 鍵: 當顯示數為所設定之數字時用以選擇位數,做"↑" "↓" 鍵更改數字,被選到數字以閃爍表示,每按一次右移之. (b) "↑" 此為 UP 鍵: 於顯示參數別時,選擇高一次參數,每按一次,上一次. 例: F 01 按一下"↑" 則為 F 02 於顯示,欲改數字時, (此時此數字正閃爍) 按一次本鍵則數字加 1 例: 1 015 (表第 1 位為 1 正閃爍中)按一下則變為 2 015. (C) "↓" 此為 DOWN 鍵: 同 "↑" 鍵, 此為往下一參數或減一. (d) " " 此為 Enter 鍵: 有二作用, 一為選顯示參數別, 或參數, 按 ← 一下互換. 二為將設定參數確立並輸入其中. (e) "RS" : 為 Reset 鍵, 使本 PCB 初始化. 五 設定 (a) DSP1: OFF,DSP2 OFF 為顯示 E 參數. E 01: 徑值 E 02: L 值 E 03: W 值 E 04: Tension Set 值 E 05: DS 值: D * TAP E 06: dv/dt 值							
A		C		D		LAE 上海利愛電氣有限公司	

		M C W U 使用說明書				5 / 6														
C 4 0 2 9																				
(b) DSP1 OFF, DSP2 ON 為顯示 L 參數 L 01: 為 ICC 值, 慣性補償. L 02: 為 MCC 值, 機械損補償. L 03: 為 DA 值, ARM: 直徑值. L 04: 為 DF 值, FLD: 直徑值. L 05: 為 IA 值, ARM: Tset 值. L 06: 為 IF 值, FLD: Tset 值. (C) DSP2 ON, DSP2 OFF 為顯示及設定 C 參數值 C 01: 為 C1 值, 靜態機械損補償參數. C 02: 為 C2 值, 動態機械損補償參數. C 03: 為 K1 值, 捲料慣性補償參數. C 04: 為 K2 值, 機械慣性補償參數. C 05: 為 TAP 值(內部 TAP), TAP 設定值 (DSP4 ON 則可外部設定) C 06: 為 L,W 除值積分時間 (1=1.6Sec) (d) DSP1 ON, DSP2 ON 為顯示及設定 F 參設值 (DSP3 ON 始可設定參數) <table><tr><td>F 01: 為 IF1 值</td><td rowspan="4"> </td><td rowspan="9">磁化曲線轉折點設定</td></tr><tr><td>F 02: 為 IF2 值</td></tr><tr><td>F 03: 為 IF3 值</td></tr><tr><td>F 04: 為 IF4 值</td></tr><tr><td>F 05: 為 IF5 值</td><td colspan="2" rowspan="5"> </td></tr><tr><td>F 06: 為 IF6 值</td></tr><tr><td>F 07: 為 IF7 值</td></tr><tr><td>F 08: 為 IF8 值</td></tr><tr><td>F 09: 為 IF9 值</td></tr></table>								F 01: 為 IF1 值		磁化曲線轉折點設定	F 02: 為 IF2 值	F 03: 為 IF3 值	F 04: 為 IF4 值	F 05: 為 IF5 值			F 06: 為 IF6 值	F 07: 為 IF7 值	F 08: 為 IF8 值	F 09: 為 IF9 值
F 01: 為 IF1 值		磁化曲線轉折點設定																		
F 02: 為 IF2 值																				
F 03: 為 IF3 值																				
F 04: 為 IF4 值																				
F 05: 為 IF5 值																				
F 06: 為 IF6 值																				
F 07: 為 IF7 值																				
F 08: 為 IF8 值																				
F 09: 為 IF9 值																				
A		C		D		LAE 上海利愛電氣有限公司														

		M C W U 使 用 說 明 書				6 / 6	
C 4 0 2 9							
F 10: 為 LWMIN 值 (最低速度設定) F 11: 為 DO 值 (空徑) F 12: 為 DZ 值 (轉折點) 六. 備 註: (a) 參 數 值 最 大 顯 示 為 10238 . (b) 例: 設 空 徑, 滿 徑 此 為 10 倍, 則 空 徑 設 定 值 10238 F11 DO = $\frac{\quad}{10}$ = 1023, 即 F11 參 數 設 定 值.							
A		C		D		LAE 上海利愛電氣有限公司	